



PROVINCIA DI FERRARA

Alla PROVINCIA DI FERRARA
Segreteria Generale

I PARTE

DA PUBBLICARE NELLA SEZIONE "AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE"

(art. 14, comma 2, del D. Lgs. 33/2013)

DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI - LEGGE N. 441/1982 ART. 2 E D.LGS. 33/2013 ART. 14.

I	
NOME ANDREA	COGNOME BALDINI

Titolare dell'incarico di CONSIGLIERE PROVINCIALE

Dichiara di possedere quanto segue:

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	Fabbricato	100%	ITALIA
Proprietà	Fabbricato	100%	ITALIA
Proprietà	Fabbricato	100%	ITALIA
Proprietà	Fabbricato	100%	ITALIA
Proprietà	Fabbricato	100%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura	70	2015

IV

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
//			

V

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ

Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
//	

VI

TITOLARITA' DI IMPRESE

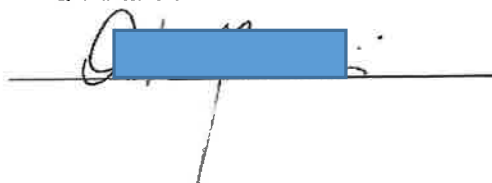
Denominazione dell'impresa	Qualifica
//	

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Dichiara, altresì, di aver preso visione dell'allegata informativa sul trattamento dei dati personali di cui al Regolamento UE 2016/679 e al D. Lgs. 196/2003.

Argenta, 8/4/2025

Firma del/della dichiarante



II PARTE
DA PUBBLICARE NELLA SEZIONE "AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE"
(ai sensi dell'art. 14, comma 2, del D. Lgs. 33/2013)

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 2 della Legge 441/1982 e all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013 relativo alla pubblicazione della situazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado (genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli").

Il/La sottoscritto/a ANDREA BALDINI in qualità di membro del Consiglio della Provincia di
Ferrara

DICHIARA

1) che:

- | | | |
|--|----------------|---|
| ➤ il coniuge non separato | non consente | X |
| ➤ i figli | non consentono | X |
| ➤ i parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli"). | non consentono | X |

2) che:

- | | | |
|--|------------|--------------------------|
| ➤ il coniuge non separato | consente | ☐ |
| ➤ i figli | consentono | ☐ |
| ➤ i parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli"). | consentono | ☐ |

alla pubblicazione della seguente situazione patrimoniale.

I

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

II		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

III			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

IV	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

V	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Argenta, 8/4/2025

Firma del/della dichiarante

