



PROVINCIA DI FERRARA

Alla **PROVINCIA DI FERRARA**
Segreteria Generale
Largo Castello, n. 1 – 44121 Ferrara

ATTESTAZIONE DI VARIAZIONE PATRIMONIALE RISPETTO ALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI – L. N. 441/1982 ART.2 E D.LGS. 33/2013 ART. 14.

I	
NOME ANNA	COGNOME CHIAPPINI

Titolare dell'incarico di CONSIGLIERA

☒ Attesta che la situazione patrimoniale rispetto alla precedente dichiarazione non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

☐ Attesta che la situazione patrimoniale rispetto alla precedente dichiarazione ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione

(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Dichiara, altresì, di aver preso visione dell'allegata informativa sul trattamento dei dati personali di cui al Regolamento UE 2016/679 e al D. Lgs 196/2003.

FERRARA addì 13 /11/2023

Firma del/della dichiarante

[Redacted Signature]

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 2 della L. n. 441/1982 e all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013 relativo alla pubblicazione della situazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado (genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli").

Il/La sottoscritto/a ANNA (NOME) CHIAPPINI (COGNOME)

in qualità di CONSIGLIERA della Provincia di Ferrara

DICHIARA

1) che:

- | | | |
|--|----------------|-------------------------------------|
| ➤ il coniuge non separato | non consente | ☒ |
| ➤ i figli | non consentono | ☐ |
| ➤ i parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli"). | non consentono | ☐ |

2) che:

- | | | |
|--|------------|--------------------------|
| ➤ il coniuge non separato | consente | ☐ |
| ➤ i figli | consentono | ☐ |
| ➤ i parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli"). | consentono | ☐ |

☐ Attesta che la situazione patrimoniale rispetto alla precedente dichiarazione non ha subito variazioni in aumento o diminuzione:

- del coniuge non separato
- dei figli
- dei parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli").

☐ Attesta che la situazione patrimoniale rispetto alla precedente dichiarazione ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione:

- del coniuge non separato
- dei figli
- dei parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli").

(indicare con il segno + o -)

I			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

II		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

III			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

IV	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

V	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

FERRARA addì 13/11/2023

Firma del/della dichiarante

