



PROVINCIA DI FERRARA

Alla **PROVINCIA DI FERRARA**
Segreteria Generale
Largo Castello, n. 1 - 44121 Ferrara

I PARTE

DA PUBBLICARE NELLA SEZIONE "AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE"

(art. 14, comma 2, del D. Lgs. 33/2013)

DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI - LEGGE N. 441/1982 ART. 2 E D.LGS. 33/2013 ART. 14.

I	
NOME ANDREA	COGNOME BALDINI

Titolare dell'incarico di CONSIGLIERE

Dichiara di possedere quanto segue:

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	Fabbricato	100	Italia
Proprietà	Fabbricato	100	Italia
Proprietà	Fabbricato	100	Italia
Proprietà	Fabbricato	100	Italia
Proprietà	Fabbricato	100	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura	70	2015

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

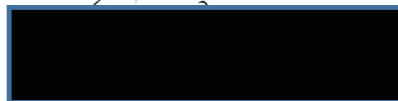
VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Dichiara, altresì, di aver preso visione dell'allegata informativa sul trattamento dei dati personali di cui al Regolamento UE 2016/679 e al D. Lgs. 196/2003.

ARGENTA, 19 APRILE 2022

Firma del/della dichiarante



II PARTE
DA PUBBLICARE NELLA SEZIONE “AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE”
(ai sensi dell’art. 14, comma 2, del D. Lgs. 33/2013)

Ai fini dell’adempimento di cui all’art. 2 della Legge 441/1982 e all’art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013 relativo alla pubblicazione della situazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado (genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti “figli dei figli”).

Il/La sottoscritto/a **ANDREA BALDINI** in qualità di **CONSIGLIERE** della Provincia di Ferrara

DICHIARA

1) che:

- | | | |
|--|----------------|---|
| ➤ il coniuge non separato | non consente | X |
| ➤ i figli | non consentono | X |
| ➤ i parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti “figli dei figli”). | non consentono | X |

2) che:

- | | | |
|--|------------|--------------------------|
| ➤ il coniuge non separato | consente | ☐ |
| ➤ i figli | consentono | ☐ |
| ➤ i parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti “figli dei figli”). | consentono | ☐ |

alla pubblicazione della seguente situazione patrimoniale.

I			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

II		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

III			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

IV	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

V	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

ARGENTA, 19 APRILE 2022

Firma del/della dichiarante