



PROVINCIA DI FERRARA

Alla **PROVINCIA DI FERRARA**
Segreteria Generale
Largo Castello, n. 1 - 44121 Ferrara

I PARTE

DA PUBBLICARE NELLA SEZIONE "AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE"

(art. 14, comma 2, del D. Lgs. 33/2013)

DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI - LEGGE N. 441/1982 ART. 2 E D.LGS. 33/2013 ART. 14.

I	
NOME ANNA	COGNOME CHIAPPINI

Titolare dell'incarico di CONSIGLIERA

Dichiara di possedere quanto segue:

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
COMPROPR	TERRENO	20%	ITALIA
ABITAZIONE	FABBRICATO	100%	ITALIA
COMPROPR	FABBRICATO	20%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione
COMPROPR. FABBRICATO 50% ITALIA

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
/	/	/
/	/	/

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
/	/	/	/

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
/	/

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
/	/

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Dichiara, altresì, di aver preso visione dell'allegata informativa sul trattamento dei dati personali di cui al Regolamento UE 2016/679 e al D. Lgs. 196/2003.

_____ addì _____

Firma del/della dichiarante

[Redacted Signature]

II PARTE
DA PUBBLICARE NELLA SEZIONE "AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE"

(ai sensi dell'art. 14, comma 2, del D. Lgs. 33/2013)

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 2 della Legge 441/1982 e all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013 relativo alla pubblicazione della situazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado (genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli").

Il/La sottoscritto/a ANNA (NOME) CHIAPPINI (COGNOME)
in qualità di CONSIGLIERA della Provincia di Ferrara

DICHIARA

1) che:

- | | | |
|--|----------------|-------------------------------------|
| ➤ il coniuge non separato | non consente | ☒ |
| ➤ i figli | non consentono | ☒ |
| ➤ i parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli"). | non consentono | ☒ |

2) che:

- | | | |
|--|------------|--------------------------|
| ➤ il coniuge non separato | consente | ☐ |
| ➤ i figli | consentono | ☐ |
| ➤ i parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli"). | consentono | ☐ |

alla pubblicazione della seguente situazione patrimoniale.

I			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

II		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

III**AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ**

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

IV**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ**

Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

V**TITOLARITA' DI IMPRESE**

Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Ferrara addì 14/03/2022

Firma del/della dichiarante

[Redacted signature]