



PROVINCIA DI FERRARA

Alla **PROVINCIA DI FERRARA**
Segreteria Generale

I PARTE

DA PUBBLICARE NELLA SEZIONE "AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE"

(art. 14, comma 2, del D. Lgs. 33/2013)

ATTESTAZIONE DI VARIAZIONE PATRIMONIALE RISPETTO ALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI – LEGGE N. 441/1982 ART. 2 E D.LGS. 33/2013 ART. 14.

I	
NOME <u>MATEO</u>	COGNOME <u>PLUTO</u>

Titolare dell'incarico di _____

- ☒ Attesta che la situazione patrimoniale rispetto alla precedente dichiarazione non ha subito variazioni in aumento o diminuzione
- ☐ Attesta che la situazione patrimoniale rispetto alla precedente dichiarazione ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione

(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile,	CV fiscali	Anno di immatricolazione

	imbarcazione da diporto		

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Dichiara, altresì, di aver preso visione dell'allegata informativa sul trattamento dei dati personali di cui al Regolamento UE 2016/679 e al D. Lgs. 196/2003.

FERRARA addì 08.10.2026

Firma del/della dichiarante



II PARTE
DA PUBBLICARE NELLA SEZIONE "AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE"
(ai sensi dell'art. 14, comma 2, del D. Lgs. 33/2013)

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 2 della Legge 441/1982 e all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013 relativo alla pubblicazione della situazione patrimoniale e della dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado (genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli").

Il/La sottoscritto/a MATTEO (NOME) PROTU (COGNOME)
in qualità di CONSIGLIERE della Provincia di Ferrara

DICHIARA

1) che:

- | | | |
|--|----------------|-------------------------------------|
| ➤ il coniuge non separato | non consente | ☒ |
| ➤ i figli | non consentono | ☒ |
| ➤ i parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli"). | non consentono | ☒ |

2) che:

- | | | |
|--|------------|--------------------------|
| ➤ il coniuge non separato | consente | ☐ |
| ➤ i figli | consentono | ☐ |
| ➤ i parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli"). | consentono | ☐ |

☐ Attesta che la situazione patrimoniale rispetto alla precedente dichiarazione non ha subito variazioni in aumento o diminuzione:

- del coniuge non separato
- dei figli
- dei parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli").

☐ Attesta che la situazione patrimoniale rispetto alla precedente dichiarazione ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione:

- del coniuge non separato
- dei figli
- dei parenti entro il secondo grado
(genitori, fratelli, sorelle, nonni e nipoti "figli dei figli").

(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

- a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

FERARA addì 08.10.2026

Firma del/della dichiarante

